

REFERENCIA DE OBRA

DESCRIPCIÓN: HIDRODEMOLICIÓN DE CABEZAS DE POSTENSADO EN FORJADO, PUENTE DE UNIÓN Y POSTERIOR RECRECIDO CON MORTEROS DE ALTA RESISTENCIA

OBRA: FORJADO POSTENSADO – ESTEPONA

PATOLOGÍA: caída de resistencia en hormigón ha-35 colocado e imposibilidad de postensarlo. Se proyecta la hidrodemolición de las cabezas de postensado para luego aplicar puente de unión y hormigones de alta resistencia, con la intención de poder postensar y que las cabezas de postensado no se retraigan en el hormigón.



EQUIPO UTILIZADO: UNIDAD WOMA DIESEL PP550 con robot de HIDRODEMOLICION con caudal de 12 m³/hora en continuo a través de bombas y cisternas a pide de obra.

SEGURIDAD Y SALUD: Se toman las medidas de seguridad oportunas para evitar que exista peligros para las personas cerca de la zona de actuación.

PROCEDIMIENTO: Dado que el hormigón del forjado ha perdido resistencia, se ejecuta la hidrodemolición mediante chorro de agua a ultra alta presión, lo cual permite eliminar el hormigón deteriorado sin dañar las armaduras ni los elementos estructurales metálicos. El chorro penetra en la red capilar del hormigón y lo desagrega desde el interior, preservando las armaduras y generando una superficie óptima para el recrecido posterior. Esta técnica es la única compatible con la geometría del forjado afectado y su incapacidad para ser postensado.



Sika **aiomd**

EMPRESA HOMOLOGADA SOLUCIONES TÉCNICAS

1/2

REFERENCIA DE OBRA

DESCRIPCIÓN: HIDRODEMOLICIÓN DE CABEZAS DE POSTENSADO EN FORJADO, PUENTE DE UNIÓN Y POSTERIOR RECRECIDO CON MORTEROS DE ALTA RESISTENCIA

OBRA: FORJADO POSTENSADO COMPLEJO VVDAS – ESTEPONA

PUENTE DE UNIÓN: Aplicación, tras hidrodemolición y previo al hormigonado, de adhesivo **Sikadur®-32 Fix**, adhesivo a base de resinas epoxi, de dos componentes, reforzadas con polisulfuros, que aplicado sobre superficies de hormigón viejo proporciona una unión perfecta con hormigón fresco.



RECRECIDO CON MORTEROS R4:

Aplicación, tras puente de unión y dentro del tiempo abierto, de adhesivo **SikaRep®-2400**, en base húmeda, mortero tixotrópico, monocomponente, reforzado con fibras sintéticas, formulado a base de cementos resistentes al ataque por sulfatos, áridos seleccionados y aditivos especiales.

POSTENSADO DEL FORJADO : Tras 7 días, y una vez superados los ensayos de resistencia, se verifica que el recrecido alcanza más de 40 MPa de compresión, conforme a los requerimientos estructurales del diseño. Esto permite realizar el postensado de los tendones del forjado de forma segura y eficiente, restableciendo completamente la capacidad portante del elemento.



aiomd

EMPRESA HOMOLOGADA SOLUCIONES TÉCNICAS

2/2