

# Sistemas Constructivo: Formación de voladizo con vigas metálicas y morteros de alta resistencia

LOCALIZACIÓN:  
CLIENTE:

VELEZ MALAGA  
FABRICA DE CERVEZA MUREX y GIN BALLIX



## CONDICIONANTES DE LA INSTALACIÓN

Instalación de maquinaria de frío para la condensación de vapores de etanol y fabricación de ginebra.

La maquinaria tiene un peso de 2.500 Kg y debe colocarse en zona exterior, con una zona suficiente para poder trabajar alrededor del equipo.

## SOLUCION PROPUESTA

- PICADO DE LA CAPA DE COMPRESIÓN**  
Se pica la capa de compresión para descubrir los nervios de hormigón.  
  
Se sanea todo el forjado y se nivela para la colocación de vigas metálicas encima de los nervios de hormigón.
- COLACIÓN DE IPN 120 Y ATADO CON PLETINAS METALICAS Y PASADORES**  
Colocación y nivelación de 4 IPN 120 sobre nervios de hormigón, con 2 ml dentro del forjado y con 4 ml en voladizo.  
  
Se colocan 3 pletinas de 1 cm de grosos, ancladas al forjado mediante pasadores



   
laboratorios & consulting 1/2

EMPRESA HOMOOGADA





# Sistemas Constructivo: Formación de voladizo con vigas metálicas y morteros de alta resistencia

LOCALIZACIÓN:  
CLIENTE:

VELEZ MALAGA  
FABRICA DE CERVEZA MUREX y GIN BALLIX



## SOLUCION PROPUESTA

### 3. LIMPIADO Y PUENTE DE UNION

Se aspira todo el polvo y se aplica puente de unión **SIKADUR 32 FIX**, puente de unión a base de resina epoxi para pegado de hormigón viejo con hormigón nuevo.

También se da puente de unión a las IPN que están sobre los nervios de hormigón.

### 2. HORMIGONADO CON MORTEROS R4 DE ALTA RESISTENCIA

Dentro del tiempo abierto del puente de unión se hormigona con **SIKAREP 414**.

Se hormigona dejando dentro de la capa de compresión las IPN y las pletinas superiores.

### 2. ULTIMAS TERMINACIONES

Se coloca el suelo con un gres adecuado, se coloca puerta ignífuga y se termina la plataforma con tramel metálico y cerramiento.

Finalmente se carga la estructura con el equipo de frío.



   
laboratorios  
& consulting  
EMPRESA HOMOOGADA

2/2

